

MOL Food Comp 100**Компрессорное масло для пищевого производства****Преимущества продукта**

- высокие противоизносные, антиокислительные, антипенные, антиржавейные, антикоррозионные и деэмульгирующие свойства
- улучшенная окислительная стабильность при высоких температурах благодаря специальным присадкам
- отличная стойкость к образованию отложений, лаков и углеродистых образований
- улучшенные водоотделяющие свойства
- низкая испаряемость: низкий расход масла, лучшая эффективность работы масла при использовании его в вакуумных насосах
- максимально увеличенные интервалы замены при работе в тяжелых условиях (в зависимости от конкретных условий интервал замены может быть увеличен максимум втрое по сравнению с обычными маслами)
- снижение эксплуатационных расходов благодаря увеличению интервалов обслуживания оборудования

Применение

MOL Food Comp 100 - компрессорное масло для пищевой промышленности, предназначенное для использования в поршневых, пластинчатых компрессорах и вакуумных насосах в оборудовании по производству продуктов и упаковки

MOL Food Comp 100 смешивается с обычными минеральными маслами. Чтобы обеспечить нетоксичность продукта и безопасность его применения в пищевой промышленности, рекомендуется перед заправкой системы маслом промыть ее данными продуктами или сократить начальный интервал замены, если в оборудовании изначально использовалось обычное масло, не предназначенное для пищевого производства.

MOL Food Comp 100 может использоваться в компрессорах и насосах самого разного назначения, например:

- сжатие/перекачка инертных газов
- подача углекислого газа при производстве напитков
- фармацевтическая промышленность
- смазывание подшипников, работающих при высоких температурах/скоростях
- пневмосистемы

Для определения интервалов замены следуйте инструкциям по эксплуатации оборудования.

Спецификации и одобрения

Класс вязкости: ISO VG 100

NSF H1 [142134]

Описание продукта

MOL Food Comp 100 – компрессорное масло для пищевой промышленности, полученное на основе синтетических полиальфаолефиновых углеводородов (ПАО) и специально отобранных присадок, обеспечивающих отличные эксплуатационные свойства при использовании в компрессорных и вакуумных системах оборудования по производству продуктов и их упаковки.

Масло MOL Food Comp 100 зарегистрировано согласно NSF по категории H1:

"Смазочные материалы, которые можно использовать на пищевом производстве, где допустим случайный контакт с пищевыми продуктами".

MOL Food Comp 100**Компрессорное масло для пищевого производства****Типичные характеристики**

Характеристики	Типичные значения
Плотность при 15°C [г/см ³]	0,841
Кинематическая вязкость при 40°C [мм ² /с]	101,0
Кинематическая вязкость при 100°C [мм ² /с]	15,8
Индекс вязкости	167
Температура вспышки (по Кливленду) [°C]	>230
Температура застывания [°C]	<-39

Характеристики, приведенные в таблице являются типичными для данного продукта и не являются спецификациями для него.

Инструкции по хранению, транспортировке и применению

Хранить в оригинальной упаковке, в сухом, хорошо проветриваемом помещении, вдали от открытого огня и других источников воспламенения, в месте, защищенном от попадания прямых солнечных лучей.

Во время хранения, транспортировки и применения данного продукта необходимо соблюдать меры по защите окружающей среды и правила техники безопасности при работе с минеральными маслами.

Более детальная информация представлена в паспортах безопасности (Material Safety Data Sheet) на данный продукт.

Срок хранения в оригинальной упаковке при рекомендуемых условиях хранения: 48 месяцев

Класс пожароопасности: IV

Рекомендуемая температура хранения: до + 40°C

Manufactured and distributed by: MOL-LUB Ltd.

Technical service: H-1117 Budapest, Október huszónharmadika u. 18.

H-1986 Budapest, MOL Plc. Tel: +36-1-4640236 Fax: +36-1-4640304 E-mail: lubricants@mol.hu